

XLPE-8LB-60°

Espuma crosslink en base polietileno de baja densidad

Propiedad Física	Valor		Tolerancia	Unidad	Método
Dureza	60°	(26° C)	+/- 5°	Shore C	EVA-IT-LAB-05
Densidad	8.0		+/- 1	lb/ft3	ASTM D3575
Tensión	8.59		MIN	kg/cm2	ASTM D3575
Desgarre	5.82		MIN	kg/cm	ASTM D3575
Elongación	92		+/- 15	%	ASTM D3575
Encogimiento	2.72		MAX	%	ASTM D3575
Set de compresión	5		MAX	%	EVA-IT-LAB-01
Contraction	2.3	158° F	MAX	%	EVA-IT-LAB-11
Dilation	1.6	41° F	MAX	%	EVA-IT-LAB-11
Flamabilidad	100		MAX	mm/min	TL1010

Medidas Disponibles

	Molde	Textura	Espesor	Unidad	Ancho	Unidad	Largo	Unidad
Opción 1	114-25T	Liso	44	Milímetros	1.10	Metros	2.10	Metros
Opción 2	RMX5-27.5T	Liso	50	Milímetros	1.26	Metros	2.55	Metros

Tolerancias de Espesor: En block completo la tolerancia es de +/- 1 mm. Medio Block es de +/- 0.5 mm. Debajo de medio block es +/- 0.3 mm.

Tolerancia de largo y ancho: La tolerancia en blocks lisos es de +/- 2 cm. En caso del grabado es de +/- 5 cm

Atributos Químicos

Directiva RoHS (EU) 2015/863 Modifica anexo II de la Directiva 2011/65/EU

Aprobado: el valor medido está dentro del límite de aceptación

Atributos Visuales

La Espuma Crosslinked de Polietileno y EVA es un material reticulado que pasa por un proceso intenso de expansión. En el cual es muy común tener algunos defectos en la lámina o rollo, tales como Pinhole, Burbuja, o capote. Sin embargo la lámina o rollo debe de tener un aprovechamiento de al menos un 95%.

Nota: Se recomienda cortar el material a una temperatura entre 20° y 30°.

Evacolors Industrial S.A. de C.V. Carr. San Francisco - León N° 3304
Int. 7 Col. Buena Vista C.P. 36340, San Francisco del Rincón, Guanajuato.